



80-393 GDAŃSK
ul. Krynicka 1
tel.: (058) 55 43 555
fax: (058) 55 43 500

ODDZIAŁY:

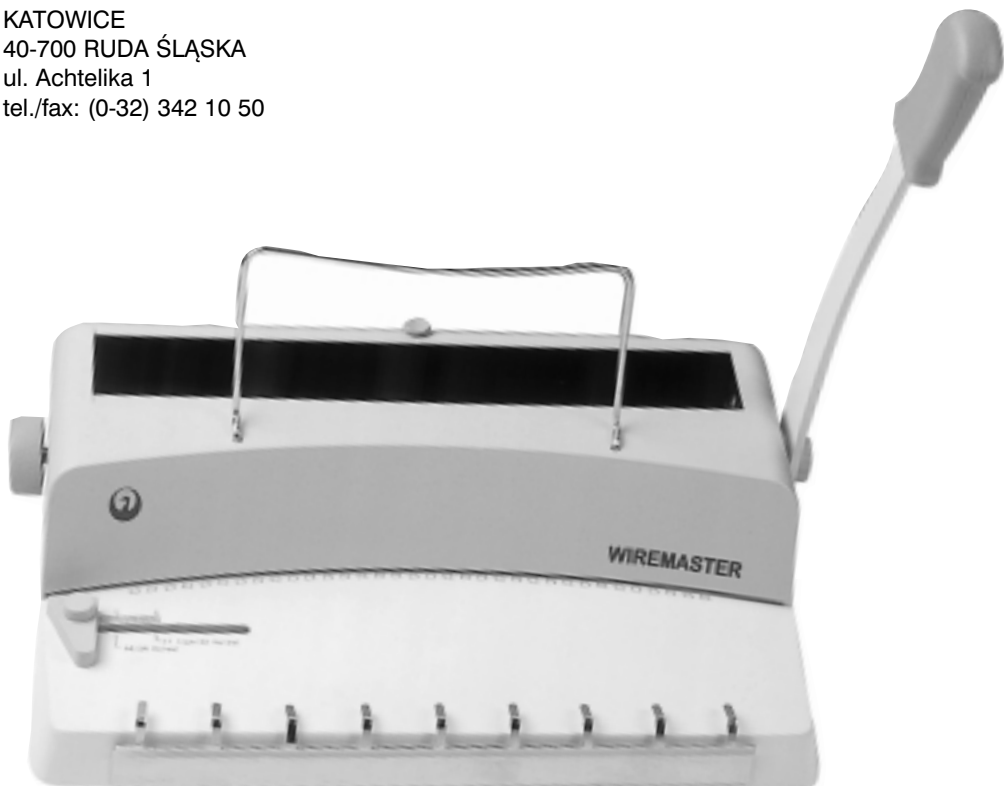
02-784 WARSZAWA
ul. Janowskiego 9
tel.: (022) 648 03 48..49
fax: (022) 648 03 50
tel.kom.: 0501 946 771

KATOWICE
40-700 RUDA ŚLĄSKA
ul. Achteлика 1
tel./fax: (0-32) 342 10 50

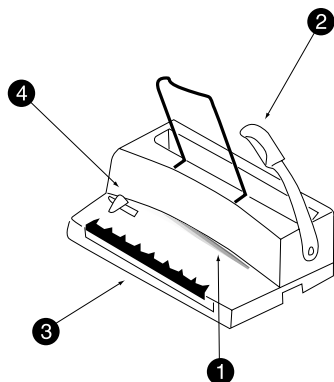
Instrukcja obsługi

BINDOWNICA

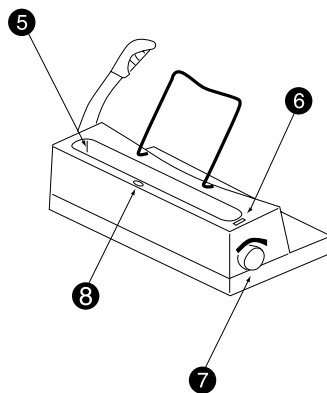
WIREMASTER



ELEMENTY URZĄDZENIA



1. Szczelina dziurkowania.
2. Dźwignia do dziurkowania i bindowania.
3. Grzebień / zaczepy do zakładania metalowych grzbietów.
4. Ogranicznik papieru.



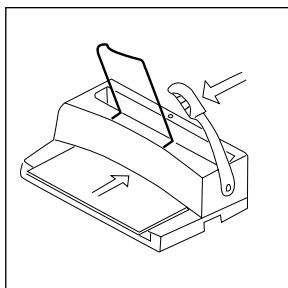
5. Szczelina dociskowa.
6. Wskaźnik zalecanej średnicy grzbietu.
7. Pokrętło do regulacji wskaźnika średnicy grzbietu.
8. Przycisk do regulacji wskaźnika średnicy grzbietu.

SPOSÓB UŻYTKOWANIA

Ustawienie dziurkowania.

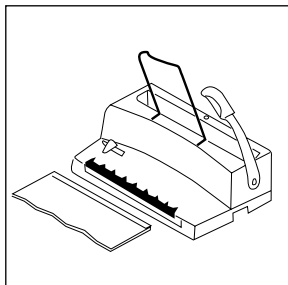
1. Przed rozpoczęciem dziurkowania ustaw ogranicznik papieru (4) tak, by pierwsza i ostatnia dziurka były w równych odległościach od krawędzi kartki.
2. Średnicę grzbietu ustawiamy używając wskaźnika średnicy grzbietu (6) umieszczonego na górze obudowy, po lewej stronie.
3. Regulacja wskaźnika odbywa się za pomocą dużego pokrętła (7), umieszczonego z lewej strony, po uprzednim przyciśnięciu przycisku (8).

DZIURKOWANIE PAPIERU

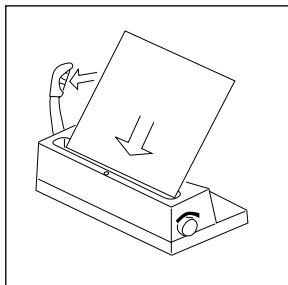


1. Włóż dokumenty w szczelinę dziurkującą (1).
2. Przyciśnij dźwignię (2) do dziurkowania ku dołowi, a następnie odciągnij ją do położenia wyjściowego.

BINDOWANIE



1. Metalowy grzbiet, w którym zostaną umieszczone przedziurkowane kartki papieru umieść z przodu bindownicy, na specjalnych metalowych zaczepach (3).
2. Nałóż podziurkowane kartki lewą stroną na metalowy grzbiet.



3. Zdejmij dokumenty wraz z grzbietem z zaczepu i włóż w szczelinę dociskową (5) otwartą częścią grzbietu do wewnątrz.
4. Mając pewność, że grzbiet ten dokładnie przylega do dna szczeliny dociskowej pociągnij dźwignię ku dołowi. Metalowy grzbiet zostanie zamknięty.

DANE TECHNICZNE

maksymalna ilość oprawianych kartek	120
ilość dziurkowanych jednorazowo kartek	12 kartek (80g)
wymiary	368 x 230 x 148 mm
waga	4,8 kg
format papieru	A4 (210x 297 mm) albo mniejsze

GRZBIETY DRUTOWE - skok 3:1"

ŚREDNICA w mm	ŚREDNICA w calach	ILOŚĆ KARTEK papier 80 gr/m ²
4,8	2/16"	1 - 15
6,4	1/4"	16 - 40
8	5/16"	41 - 55
9,52	3/8"	56 - 65
11	7/16"	66 - 80
12,7	1/2"	81 - 100
14,3	9/16"	101 - 115