

# Argo<sup>®</sup> S.A.

80-393 GDAŃSK

ul. Krynicka 1

tel.: (058) 55 43 555

fax: (058) 55 43 500

**ODDZIAŁ:**

02-784 WARSZAWA

ul. Janowskiego 9

tel.: (022) 648 03 48..49

fax: (022) 648 03 50

## Instrukcja obsługi *instruction manual*

**WALLNER**  
FOR YOUR OFFICE

### BINDOWNICA **S68**

**S68** BINDING MACHINE



## BINDOWNICA DO GRZBIETÓW PLASTIKOWYCH S-68

Postępuj według poniższej instrukcji, zachowaj ją na przyszłość.

### MONTAŻ

1. Wyjmij urządzenie z pudełka
2. Ustaw bindownicę na blacie biurka, podłoże powinno być pewne i stabilne, by uniknąć zniszczenia urządzenia
3. Zamontuj dźwignię dziurkującą i bindującą przy pomocy śrub

### DANE TECHNICZNE

Model	S-68
Format oprawianego dokumentu	A4(21 oczek), A4(20 oczek)
Maksymalna ilość kartek dziurkowanych jednorazowo	20 (70-80 g/m <sup>2</sup> )
Grubość oprawianych dokumentów	6 - 51 mm
Ilość wyłączanych noży dziurkujących	7
Regulacja głębokości marginesu	3 - 8 mm
Pojemnik na ścinki	Posiada
Wymiary urządzenia	497x353x235 mm
Waga netto	8,50 kg
Waga brutto	9,5 kg
Objętość opakowania	0,095 m <sup>3</sup>

Dziękujemy za zakup naszej bindownicy do grzbietów plastikowych. Jesteśmy pewni, że nasze urządzenie okaże się niezbędnym wsparciem w prezentacji dokumentów. Prosimy o uważne przeczytanie tej instrukcji, by korzystać z możliwości bezawaryjnego użytkowania urządzenia przez wiele lat.

### ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA

Bindownica 1 szt.  
Dźwignia dziurkująca 1 szt.  
Dźwignia bindująca 1 szt.  
Śruby mocujące 2 szt.  
Instrukcja obsługi 1 szt.

### CECHY URZĄDZENIA

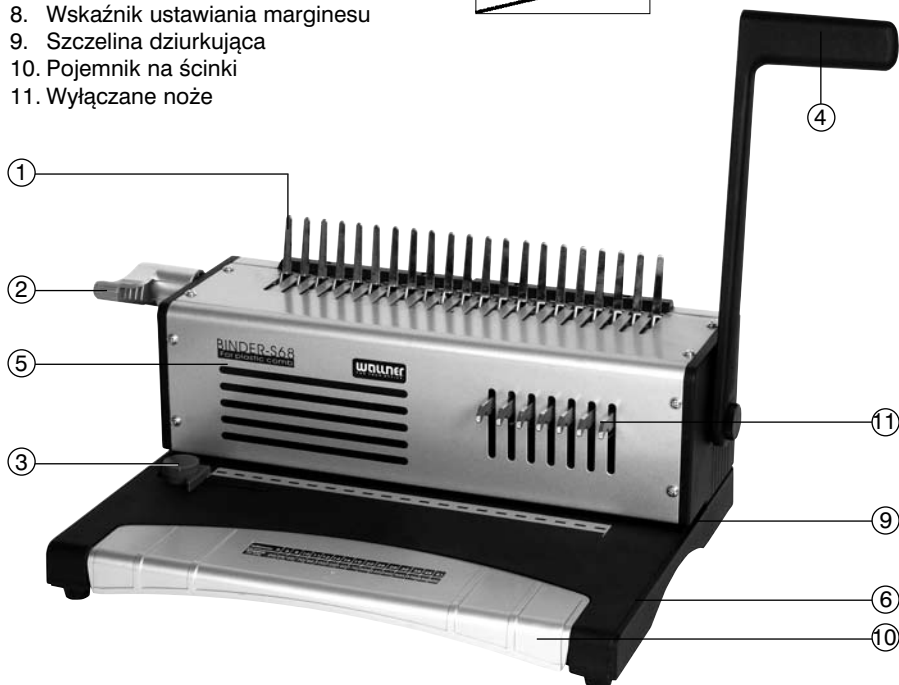
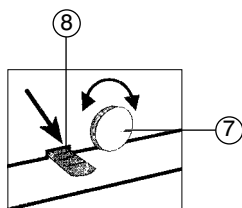
1. Trwałe urządzenie o niewielkich rozmiarach
2. Łatwy i cichy system dziurkowania
3. Możliwość regulacji szerokości marginesu
4. Łatwość profesjonalnego bindowania ważnych dokumentów firmy, takich jak raporty, protokoły ze spotkań, broszury
5. Mechanizm wyłączania noży dziurkujących

**UWAGA!**

1. Urządzenie wykonane jest z metalu i plastiku, o wadze do 8,5 kg. Uważaj przy podnoszeniu go.
2. Urządzenie do obsługi ręcznej, prosimy o umieszczenie go na pewnym i stabilnym blacie
3. Usuń wszelkie metalowe elementy z dokumentów (papieru, PVC, PET), by w ten sposób ochronić noże dziurkujące przed zniszczeniem
4. Zachowaj instrukcję obsługi
5. Nie próbuj sam naprawiać urządzenia, zwróć się o pomoc do swojego lokalnego dostawcy
6. Regularnie opróżniaj pojemnik na ścinki, wycieraj urządzenie na sucho przy pomocy miękkiej tkaniny; chroń przed wilgocią

**BUDOWA URZĄDZENIA**

1. Mechanizm bindujący
2. Dźwignia bindująca
3. Ogranicznik papieru
4. Dźwignia dziurkująca
5. Pokrywa
6. Podstawa
7. Regulator ustawiania marginesu
8. Wskaźnik ustawiania marginesu
9. Szczelina dziurkująca
10. Pojemnik na ścinki
11. Wyłączane noże



## INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Dopasuj głębokość marginesu do grubości dokumentu. (rys. A)
2. Ustaw ogranicznik papieru do formatu papieru, przesuając go delikatnie w prawo lub lewo. Dokręć śrubę ogranicznika. (rys. B)
3. Włóż lub wyjmij 7 dodatkowych noży dziurkujących w zależności od niezbędnej liczby dziurek, np. aby zbindować dokumenty w formacie B5 (14 dziurek) należy wyjąć 7 noży. (rys. C)
4. Umieść papier płasko na podstawie bindownicy zgodnie z ustawieniem ogranicznika papieru, wsuwając go prostopadłe w szczelinę bindującą. (rys. C)
5. Prześnij dźwignię dziurkującą w dół do oporu tak, aby wszystkie kartki były przedziurkowane. (rys. D) Przed rozpoczęciem właściwego dziurkowania wypróbuj czy wszystkie ustawienia są poprawne.
6. Odciągnij dźwignię dziurkującą do pozycji początkowej i wyjmij przedziurkowany dokument. (rys. E)
7. Wybierz grzbiet odpowiedni do grubości dokumentu (patrz tabela rozmiarów grzbietów). Umieść grzbiet na grzebieniu tak, aby grzbiet otwierał się do góry. (rys. F)
8. Przesuń dźwignię bindującą, otwierając grzbiet. (rys. G)
9. Umieść przedziurkowane kartki w przygotowanym wcześniej grzbiecie (najpierw okładka). Kiedy wszystkie przedziurkowane kartki będą włożone do grzbietu, przesuń dźwignię bindującą do pozycji początkowej w celu zamknięcia grzbietu. (rys. H i I)
10. Wyjmij zbindowany dokument z grzebienia. Gotowe! (rys. J)

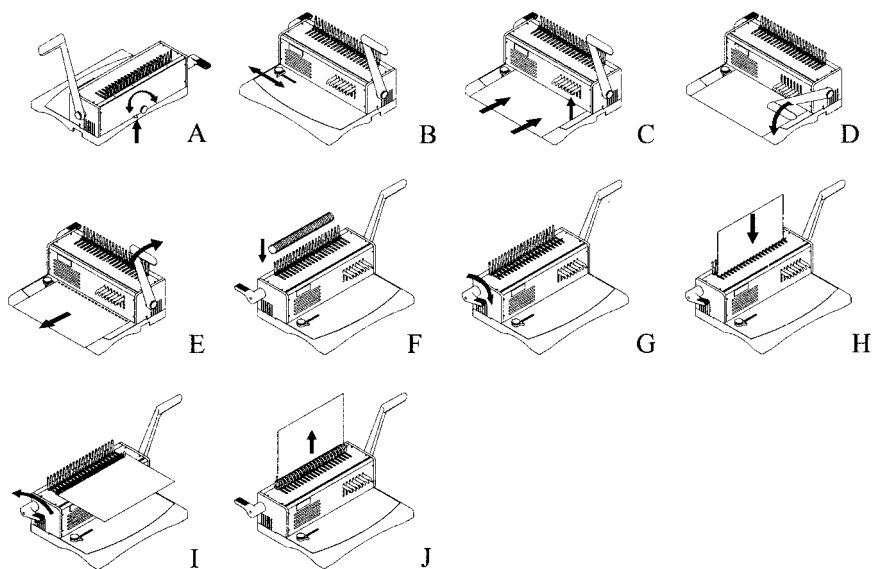


Tabela doboru wielkości grzbietu:

Rozmiar grzbietu (mm)	6	8	10	12,5	14	16	19	22	25	28,5	32	38	45	51
Max. ilość kartek	25	45	65	105	125	145	165	210	240	270	300	350	440	500

Ilość dziurkowanych jednorazowo arkuszy:

PAPIER (70-80 g/m <sup>2</sup> )	KARTON (230 g/m <sup>2</sup> )	PVC (0,15 mm)
20	6	6

## Zalecenia

1. Dziurkowanie maksymalnych ilości kartek dopuszczalnych dla danego modelu nie jest właściwym sposobem użytkowania bindownic. Eksploatacja każdego urządzenia z maksymalnymi wartościami obciążeń prowadzi do zmniejszenia jego żywotności.
2. Nie należy wkładać większych ilości kartek niż maksymalna. Może to bowiem spowodować zablokowanie układów mechanicznych, znacznie zmniejszających trwałość, a nawet prowadzić do jego uszkodzenia.
3. Należy regularnie opróżniać pojemnik na ścinki.