



80-393 GDAŃSK

ul. Krynicka 1

tel.: (058) 55 43 555

fax: (058) 55 43 500

ODDZIAŁ:

02-784 WARSZAWA

ul. Janowskiego 9

tel.: (022) 648 03 48..49

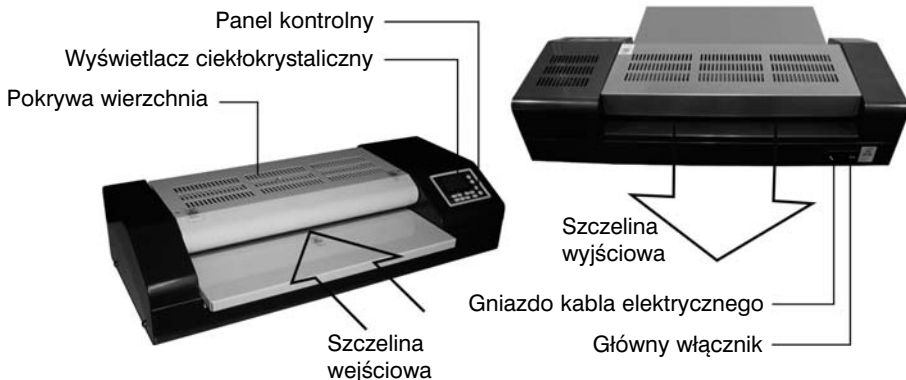
fax: (022) 648 03 50

Instrukcja obsługi

instruction manual

LAMINATOR **SKY 350**





ZASADY BEZPIECZEŃSTWA:



⚠ Nie trzymaj części odzieży (krawaty, szaliki etc) w okolicy szczeliny wejściowej lub wyjściowej maszyny, gdyż mogłyby zostać złapane i wciągnięte przez rolki do wnętrza maszyny i spowodować poważne skaleczenia.



⚠ Aby uniknąć porażenia prądem, nie dopuść do zamoczenia lub zawilgocenia urządzenia.



⚠ Nie używaj urządzenia w pobliżu dzieci.



⚠ Nie otwieraj obudowy laminatora samodzielnie.

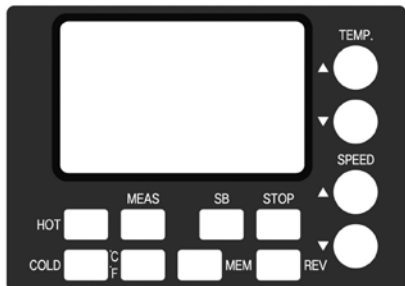
⚠ Nie używaj siły podczas obsługi laminatora.



⚠ Nie laminuj materiałów o nieregularnych, szorstkich powierzchniach, które mogą powodować uszkodzenie wałków laminatora.



⚠ Gniazdko powinno być zainstalowane w pobliżu urządzenia, w miejscu swobodnie dostępnym. Wyjmij wtyczkę z kontaktu i trzymaj kabel w trakcie przesuwania urządzenia.

USTAWIENIA I FUNKCJE KONTROLNE:**TEMP** (Temperatura):

Aby podwyższyć lub obniżyć temperaturę, wciśnij odpowiedni przycisk.

Skala ustawienia: od 0-160 °C (32-320F), co 1°C

SPEED (Prędkość):

Naciśnij odpowiedni przycisk, aby zwiększyć lub zmniejszyć prędkość laminacji.

Skala ustawienia: od 1 do 6 kroków.

HOT:

Laminacja na gorąco. Po naciśnięciu przycisku temperatura 100°C i prędkość 4 ustawiają się automatycznie.

COLD:

Laminacja na zimno. Po naciśnięciu przycisku temperatura 0 °C i prędkość 2 ustawiają się automatycznie.

SB (Stand by):

Funkcji stand by można używać w przerwach między długotrwałą pracą urządzenia. Temperatura 80 °C i prędkość 2 ustawiają się automatycznie.

MEAS (Pomiar temperatury):

Wskazuje aktualną temperaturę. Wartość wyświetla się przez 3 sekundy.

STOP:

Może zostać wybrana, aby zatrzymać obracanie się rolek. W celu ochrony rolek, nie należy zatrzymywać ich na dłuższy czas, kiedy ich temperatura wynosi ponad 90°C.

REV (Cofanie rolek):

Używa się w celu odwrócenia kierunku obracania rolek. Funkcję stosuje się w przypadku korygowania błędnego podania folii laminacyjnej lub czyszczenia rolek poprzez naciśnięcie przycisku REV.

°C/°F (Celsjusz, Fahrenheit):

Zmiana skali pomiaru temperatury z Celsjusza (°C) na Fahrenheita (°F).

WPROWADZANIE FUNKCJI DO PAMIĘCI LAMINATORA:

1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk MEM do uzyskania sygnału dźwiękowego.
2. Naciskając przycisk MEM i wybierz z pamięci 1, 2 lub 3. Wybrany numer funkcji pamięci (1, 2 lub 3) zaświeci się.
3. Wybierz odpowiednią temperaturę i prędkość używając przycisków UP (w górę) i DOWN (w dół)
4. Po ustawieniu odpowiedniej temperatury i prędkości naciśnij przycisk MEM, żeby zapisać kolejne zadanie.
5. Naciśnij przycisk REV, aby zakończyć wprowadzanie do pamięci.
6. W celu wprowadzenia nowego ustawienia, rozpocznij od punktu 2.
7. Naciśnij COLD, żeby wyjść z funkcji programowania pamięci.
8. Naciśnij MEM, żeby wybrać odpowiednie ustawienia funkcji PAMIĘĆ.

WYŚWIETLACZ CIEKŁOKRYSTALICZNY (LCD):

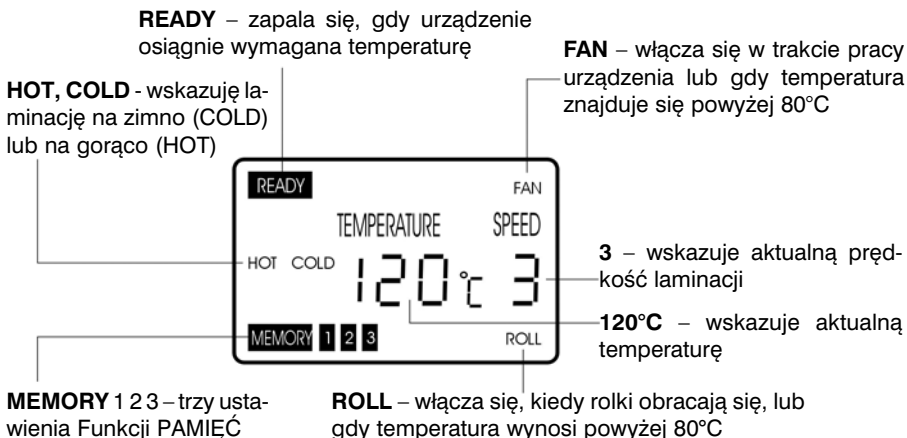


Tabela funkcji PAMIĘĆ

	TEMPERATURA	PRĘDKOŚĆ
MEMORY 1	100	5
MEMORY 2	110	4
MEMORY 3	120	2

USTAWIENIA LAMINATORA

GRUBOŚĆ FOLII (MIC)	PAPIER	USTAWIENIA BEZ CARRIERA			USTAWIENIA Z CARRIEREM		
		TEMP °C	PRĘDKOŚĆ		TEMP °C	PRĘDKOŚĆ	
			A3	A4		A3	A4
75-100	Papier zwykły (80 g/m ²)	100°C	4	6	130°C	4	5
	Papier ozdobny (120 g/m ²)	100°C	4	5	130°C	4	5
	Papier sztywny (200g/m ²)	100°C	3	4	130°C	3	4
125-150	Papier zwykły (80 g/m ²)	120°C	4	5	130°C	3	4
	Papier ozdobny (120 g/m ²)	120°C	3	4	140°C	3	4
	Papier sztywny (200g/m ²)	130°C	3	4	140°C	2	3
175-250	Papier zwykły (80 g/m ²)	120°C	3	4	140°C	2	3
	Papier ozdobny (120 g/m ²)	140°C	2	2	150°C	2	3
	Papier sztywny (200g/m ²)	150°C	1	2	150°C	1	2

Optymalna temperatura i prędkość laminacji zależą nie tylko od grubości folii i grubości materiału laminowanego, dlatego też ustawienia z tabeli należy traktować jako ustawienia wstępne. Dokładne ustawienia warunków laminacji umożliwiają przyciski TEMP i SPEED.

LAMINACJA NA ZIMNO (COLD):

- Włącz urządzenie.
(Funkcja COLD ustawi się automatycznie po naciśnięciu przycisku COLD, temperatura 0°C, i prędkość 0 pojawią się na wyświetlaczu)
- Otwórz folię przeznaczoną do laminacji na zimno i umieść dokument przeznaczony do laminacji, w taki sposób żeby jego koniec znajdował się przy niesklejonym brzegu folii (aby rozpocząć laminację ustaw ręcznie prędkość 2).
- Rozpocznij laminację.

LAMINACJA NA ZIMNO W FAZIE POCZĄTKOWEJ:

- laminację na zimno wykonuje się w temperaturze poniżej 30°C

LAMINACJA NA GORĄCO (HOT):

Laminacja na gorąco służy do laminowania fotografii, dowodów tożsamości, różnego rodzaju dokumentów etc. Temperatura i prędkość powinny być ustawione odpowiednio do rodzaju i grubości folii oraz rodzaju laminowanego dokumentu.

- Włącz przycisk zasilania i wybierz funkcję HOT (Temp 100°C, prędkość: 0 zostanie ustawiona automatycznie, a kiedy temperatura rolek osiągnie ponad 80°C, prędkość osiągnie poziom: 4 i rolki zaczną się obracać)
- Kiedy lampka READY zacznie mrugać, użytkownik może rozpocząć laminację.

PRZYGOTOWANIE DO LAMINACJI:

- Włóż dokument do folii laminacyjnej (folia laminacyjna powinna być co najmniej o 3mm większa na wszystkich brzegach niż dokument w niej umieszczony. Jeżeli margines jest większy, oba krańce folii mogą zawiązać się podczas laminacji).
- Rozpoczęcie laminacji
(w celu wykonania szybszej laminacji, ustaw większą prędkość laminacji. Jeśli folia nieprawidłowo przylega do dokumentu, należy podnieść temperaturę stosując przycisk TEMP).
- Zakończenie laminacji

Wciśnij przycisk COLD. Po zakończeniu laminacji przycisk COLD może być stosowany do wyłączenia urządzenia. Kiedy temperatura 0°C i prędkość:2 pojawią się na wyświetlaczu, temperatura zacznie spadać, gdy osiągnie 80°C rolki zatrzymają się automatycznie.

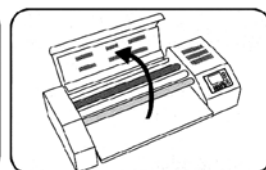
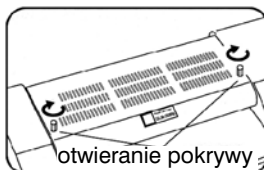


W celu wydłużenia okresu przydatności urządzenia do użycia, najpierw wybieraj funkcję COLD, a gdy temperatura spadnie poniżej 80°C wyłącz przyciskiem zasilania POWER.

CZYSZCZENIE ROLEK:



Poczekaj aż laminator schłodzi się, zanim przystąpisz do czyszczenia rolek.



Do czyszczenia rolek używaj czystej ściereczki i nafty. Pozwól, by nafta wsiąkała przez jakiś czas w pozostałości po kleju lub folii, a następnie usuń je poprzez starcie czystą ściereczką. Przekręcaj rolki za pomocą funkcji: SPEED 1 i OFF, aby dokładnie wyczyścić całą powierzchnię rolek.



Nigdy nie używaj spiczastych lub ostro zakończonych narzędzi takich jak noże lub śrubokręty do czyszczenia rolek.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW:

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
W maszynie nie ma zasilania	Kabel nie został odpowiednio podłączony	Podłącz kabel we właściwy sposób
	Bezpiecznik zadziałał	Sprawdź/Zamień bezpiecznik
Rolki nie obracają się	Kabel nie został odpowiednio podłączony	Podłącz kabel we właściwy sposób
	Włącznik zasilania jest wyłączony	Sprawdź/Włącz zasilanie
	Silnik nie funkcjonuje	Skontaktuj się z serwisem
Narastający hałas	Mechanizm nie funkcjonuje odpowiednio	Skontaktuj się z serwisem
Temperatura nie rośnie	Kabel nie został odpowiednio podłączony	Podłącz kabel we właściwy sposób
	Bezpiecznik zadziałał	Sprawdź/Zamień bezpiecznik
	Inne	Skontaktuj się z serwisem
Nieprawidłowa laminacja	Zalaminowany dokument jest pomarszczony	Zmień temperaturę na niższą i/lub zwiększ prędkość
	Zalaminowany dokument jest mglisty lub poskręcany	Zmień temperaturę na wyższą i/lub zmniejsz prędkość
Brzeg nie jest sklejony	Dokument jest za gruby	Użyj cieńszego dokumentu lub zostaw większy margines folii (ok 5mm)
Sytuacja krytyczna	Dokument nie wydostaje się z laminatora w odpowiedni sposób	Naciśnij główny włącznik
	Coś mogło utknąć między gorącymi wałkami	Wyczyść gorące wałki
	Gorące wałki wysunęły się z właściwej pozycji	Ustaw gorące wałki we właściwym miejscu

DANE TECHNICZNE:

Model:	SKY 350
Maksymalna szerokość laminacji	350 mm
Maksymalna prędkość laminacji	1500 mm/min
Rozmiary	544x240x117 mm
Waga	13 kg
Napięcie	230V~ 50Hz
Moc	800W, ⁺ 10%
Prąd	5 A
Prędkość silnika	35 obrotów/minutę
Ilość rolek	6 EA

USTERKI

W przypadku wystąpienia usterki, urządzenie wraz z kartą gwarancyjną i opisem uszkodzenia należy przekazać sprzedawcy, lub do najbliższego autoryzowanego serwisu. Urządzenie może być przekazane do naprawy dalej, dlatego też użytkownik powinien zachować oryginalne i kompletne opakowanie. W przypadku przekazania urządzenia do naprawy w nieoryginalnym lub niekompletnym opakowaniu ryzyko uszkodzenia urządzenia podczas transportu ponosi nabywca.

Dlatego też w przypadku braku oryginalnego opakowania w interesie nabywcy leży wykonanie jak najlepszego opakowania zastępczego.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA

Od czasu wprowadzenia europejskiej dyrektywy 2002/96/EU do prawa narodowego obowiązują następujące ustalenia: Urządzeń elektrycznych i elektronicznych nie należy wyrzucać wraz z innymi odpadami domowymi.

Użytkownik zobowiązany jest, zepsute lub niepotrzebne już urządzenia elektryczne i elektroniczne odnieść do specjalnego punktu, wyrzucić do specjalnego kontenera lub ewentualnie odnieść urządzenie do sprzedawcy.

Szczegółowe kwestie regulują przepisy prawne danego kraju. Informuje o tym symbol przekreślonego kosza na śmieci umieszczony na opakowaniu produktu lub w instrukcji. Segregując śmieci przeznaczone do recyklingu pomagasz chronić środowisko naturalne.

RoHS