



80-393 GDAŃSK

ul. Krynicka 1

tel.: (058) 55 43 555

fax: (058) 55 43 500

ODDZIAŁ:

02-784 WARSZAWA

ul. Janowskiego 9

tel.: (022) 648 03 48..49

fax: (022) 648 03 50

Instrukcja obsługi

BINDOWNICA

D160

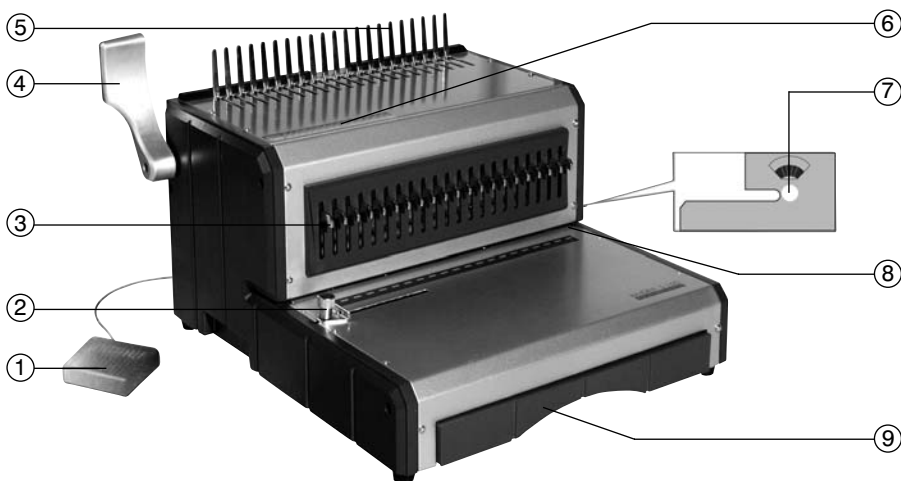


BINDOWNICA D160

DANE TECHNICZNE:

Max. ilość arkuszy dziurkowanych jednorazowo	25 arkuszy
Max. ilość oprawianych kartek	500 kartek / do 51mm
Max format bindowania	A4 (21 dziurek)
Wielkość otworów/odległość pomiędzy otworami	8x3 mm/14,25 mm
Wielkość marginesów	3 mm/ 5 mm/ 7 mm/ 8 mm
Ilość wyłączanych noży dziurkujących	21
Rozmiary urządzenia	62x42,4x23 cm
Zasilanie	220V 50Hz / 90W
Waga:	17 kg

ELEMENTY URZĄDZENIA



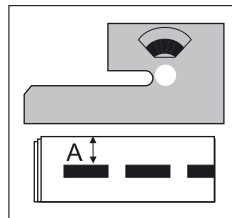
1. Włącznik dziurkowania
2. Ogranicznik papieru
3. Wyłączane noże tnące
4. Dźwignia bindująca
5. Mechanizm bindujący
6. Tabela doboru grubości grzbietu
7. Regulator ustawiania marginesów
8. Szczelina wejściowa
9. Pojemnik na ścinki
10. Włącznik zasilania

OBSŁUGA URZĄDZENIA:

1. Przed dziurkowaniem

- A. Przygotuj dokumenty,
- B. Zdecyduj o wielkości marginesu (rys.1),
- C. Ustaw głębokość marginesu za pomocą pokrętki (7),
Do wyboru masz następujące wielkości: 3/5/7/8 mm,
- D. Ustaw ogranicznik papieru (2) stosownie do jego rozmiaru,

rys.1



rys.2



- E. W przypadku bindowania innego rozmiaru papieru niż A4, należy wyłączyć odpowiednio noże tnące, Należy zwrócić uwagę, aby noże (3) nie uszkodziły dokumentu,

rys.3



- F. Użyj testowego papieru w celu sprawdzenia otworów i odpowiednich marginesów przed ostatecznym dziurkowaniem.

2. Dziurkowanie

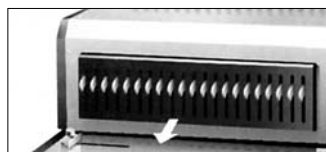
- A. Przygotowane dokumenty połącz płasko na podstawie urządzenia, wyrównując w stosunku do ogranicznika papieru (2) i wsunąć go poziomo do szczeliny dziurkującej (8) papier.

Zastosuj się do poniższej tabelki, aby nie przekroczyć maksymalnej ilości kartek:

TYP DOKUMENTU	PAPIER 80g	FOLIA PET 1.2 mm	TEKTURA < 2.5 mm
MAX. ILOŚĆ KARTEK	25	8	1

- B. Włącz przycisk zasilania i naciśnij włącznik dziurkowania (1),
- C. **UWAGA!** Noże zostaną wycofane automatycznie jeśli dziurkowanie nie będzie możliwe (np. W przypadku zbyt dużej ilości arkuszy) Ponowne dziurkowanie należy rozpocząć dopiero po usunięciu przeszkody,
- D. W przypadku gdy wymagana jest mniejsza ilość dziurek, należy wyłączyć właściwe noże (3) (rys.5).

rys.5

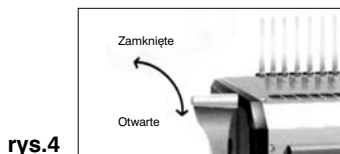


3. Bindowanie

A. Ustal właściwy rozmiar grzbietu za pomocą poniższej tabelki

Rozmiar grzbietu	5	6	8	10	12,5	14	16	19	22	25	28,5	32	38	45	51
Maks. ilość kartek	10	25	45	65	105	125	145	165	210	240	270	300	350	440	510

B. Umieść grzbiet w mechanizmie bindującym (5) tak, aby otwarcie grzbietu było skierowane do góry. Pociągnij dźwignię bindującą (4) do siebie, otwierając grzbiet (rys.4)



C. Dmieć wszystkie podziurkowane wcześniej kartki w grzbiecie, a następnie zamknij grzbiet, przesuwając dźwignię bindującą do pozycji początkowej. Zdejmij dokument z grzebienia.

UWAGA!

1. Z uwagi na metalową konstrukcję i dużą wagę, należy ostrożnie obchodzić się z urządzeniem.
2. Ustaw bindownicę na stabilnym blacie roboczym, w niedużej odległości od źródła zasilania.
3. Przed dziurkowaniem należy usunąć z dokumentu wszelkiego rodzaju materiały, szczególnie metal. W przeciwnym wypadku może dojść do uszkodzenia noży.
4. Po zakończonej pracy wyłączyć wyłącznik zasilania.
5. Posiadaj instrukcję obsługi zawsze pod ręką przez cały czas.
6. Zgłoś się do swojego lokalnego dystrybutora, do serwisu posprzedażnego, nie staraj się naprawiać urządzenia samodzielnie.
7. Utrzymuj urządzenie z dala od wilgoci.